



TECHNISCHER QS-SACHBEARBEITER (M/W/D)

Das Unternehmen gehört zu den führenden Dienstleistern im Bereich der Textilveredelung mit etwa 140 Mitarbeitern. Als 100 %ige Tochtergesellschaft eines mittelständischen Automobilzulieferers verfügt das Unternehmen im östlichen Baden-Württemberg über hohe Beratungskompetenz und modernste Fertigungstechnologie in der Veredelung von innovativen technischen Textilien. Die Kunden befinden sich überwiegend im Premiumbereich der Automobilindustrie, aber auch bei Produzenten und Unternehmen aus Industrie, Medizin, Bau, Luft- und Raumfahrt und vielen anderen Branchen.

Die Muttergesellschaft beschäftigt zusätzlich mehr als 350 Mitarbeiter an mehreren Standorten, überwiegend am Stammsitz in Baden-Württemberg. Neben mehreren Produktionsstandorten in Deutschland befinden sich weitere Standorte in der Slowakei und in den USA.

Die Unternehmensgruppe zeichnet sich durch Termintreue, Flexibilität und Zuverlässigkeit beim Eingehen auf die Wünsche der Kunden aus. Langjährige Erfahrungen werden gezielt in Innovationen umgesetzt. Durch hohe Innovationskraft, individuelle Problemlösungen und äußerst präzise Fertigungsverfahren, genießt das Unternehmen einen ausgezeichneten Ruf in der Branche.

Persönliches Engagement, Einsatz, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Teamgeist der Mitarbeiter sind wichtige Anforderungen des eigentümergeführten, mittelständischen Unternehmens.

Gesucht wird am Standort der Tochtergesellschaft im östlichen Baden-Württemberg die Position

Technischer QS-Sachbearbeiter (m/w/d)

Aufgaben:

Reklamationsbearbeitung (8D-Report, 5 Why, Ishikawa, FMEA)

- Moderation und Dokumentation der Qualitätsbesprechung
- Erstellung von Maßnahmenplänen
- Überwachung der Maßnahmen



- Überprüfung der Wirksamkeit

Sonderfreigaben (Schnittstelle zwischen Produktion, Labor, Vertrieb und Kunde)

- Bearbeitung von Qualitätsabweichungen – Nacharbeiter/Ausschuss
- Anlage im ERP System (QAM)
- Belastungsbearbeitung
- Bearbeitung von Nacharbeiter-Aufträgen

Prüfplanung, Liefervorschriften, Spezifikation

- Anlegen von Prüfplänen
- Schnittstelle zum Labor
- Überprüfung von Liefervorschriften/Spezifikationen
- Abgleich mit Prüfwerten und/oder Prüfvorgaben

Serienfreigabe

- Überprüfung der Freigabepartien/Freigabeartikel vor Serienfreigabe

Qualifikation und Motivation:

- Abgeschlossene technische Berufsausbildung mit ggf. technischer Weiterqualifikation (Industriemeister Textil, textiles Technikum oder auch ein technisches Studium) oder entsprechende langjährige Berufserfahrung
- Kenntnisse und Fertigkeiten im Bereich des Qualitätsmanagement/ Qualitätssicherung
- sichere Anwendung der Methoden und Werkzeuge wie 8D-Report, 5Why, Ishikawa und FMEA
- sicherer Umgang mit MS Office sowie Erfahrung im Umgang mit ERP-Systemen (idealerweise abas)
- gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- selbstständiger und lösungsorientierter Arbeitsstil sowie ein sicheres Auftreten
- Engagement und Eigeninitiative
- unternehmerische Denkweise
- Kommunikationsstärke, Teamfähigkeit und Belastbarkeit



ROBERTSON ASSOCIATES

International Executive Search & Talent Development

Geboten wird eine sehr vielseitige und verantwortungsvolle Tätigkeit mit Freiraum für eigene Ideen, Gestaltungsmöglichkeiten und ein flexibles Arbeitszeitmodell. Es besteht eine der Herausforderung angemessenen Vergütung in einem tariflichen Umfeld mit jährlichen Sonderzahlungen, inklusive Unterstützung beim Aufbau oder bei der Fortführung einer privaten Altersversorgung.

Für die interessante und spannende Aufgabe und bei Fragen steht Ihnen Björn Mentzer +49-171-1222831 (bjorn.mentzer@robertson-associates.de) zur Verfügung.

ROBERTSON ASSOCIATES GmbH, Stuttgart; www.robertson-associates.eu
gert.staengel@robertson-associates.de / bjorn.mentzer@robertson-associates.de

Bruxelles – Casablanca – London – Luxemburg – Madrid – Miami – Milano – Stuttgart - Zürich